



Capitolato tecnico

Fornitura di n. 20.000 uniformi operative estive “Flame retardant” per le esigenze del corpo di Polizia penitenziaria, a minore impatto ambientale e con gestione responsabile della filiera, in conformità al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministro dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica pubblicato sulla Gazzetta Ufficiale n. 70 del 23 marzo 2023.

Premessa

Il presente capitolato si divide in tre parti :

- PARTE I relativa alle specifiche tecniche;
- PARTE II relativa ai parametri di valutazione dell'offerta tecnica;
- PARTE III relativa alle condizioni particolari del contratto.

Parte I Criteri generali

Le presenti specifiche tecniche hanno per oggetto le caratteristiche che devono possedere le uniformi operative estive “Flame retardant” per il personale maschile e femminile del Corpo di polizia penitenziaria.

Le predette uniformi dovranno essere conformi ai criteri ambientali minimi per le forniture di prodotti tessili di cui al Decreto 7 febbraio 2023 del Ministero dell'Ambiente e della Sicurezza Energetica, pubblicati sulla G.U. n. 70 del 23 marzo 2023.

Capo I - Esigenze di base

I.1. L'uniforme operativa estiva F. R. maschile e femminile è costituita da una giubba e da un pantalone, priva di fodere, e realizzata secondo le prescrizioni di cui al successivo capo II, con i tessuti e gli accessori minimi di base di cui ai successivi capi IV, V e VI e secondo lo sviluppo delle taglie previsto nelle tabelle misure (allegato 1 e allegato 2).

Il Capo VII costituisce, altresì, requisito minimo di base per l'etichettatura e l'imballaggio.

E' fornita completa di alamari e cartiglio con scritta “Polizia Penitenziaria” di cui al successivo capo VI.

I.2. Lo sviluppo delle varie taglie (taglia, drop, statura) dovrà essere effettuato con riferimento alle tabelle allegate e al campione ufficiale (maschile e femminile) in ogni sua parte.

I.3.2 Controlli in fase di esecuzione.

L'Amministrazione si riserva la facoltà di procedere a mezzo di propri incaricati, e nel tempo che riterrà opportuno, a visite presso lo stabilimento della ditta nel quale si confezionano i manufatti o si producono i materiali per accertarsi della regolarità delle lavorazioni.

Ciò senza pregiudizio di quanto stabilito dalla verifica di conformità definitiva della merce.

Tutte le eventuali spese derivanti dai suddetti controlli restano a carico del Fornitore.

Capo II - Descrizione

II.1. L'uniforme operativa estiva è composta da:

- una giubba;
- un pantalone.

II.1.1. La **Giubba** è costituita dalle seguenti parti:

- corpo;
- bavero
- maniche
- toppe.

II.1.1.1. Corpo: il corpo della giubba è costituito da:

- due davanti;
- un dietro.

L'assemblaggio delle suddette parti è realizzato con cuciture a macchina taglia-cuce a due aghi.

Alle spalle è presente un carrè costituito da un unico tratto di tessuto che interessa sia il davanti che il dietro, ribattuto alle basi con una doppia impuntura.

Alla base del carrè anteriore e posteriore è inserito e ribattuto a filo un profilo (coda di topo) di colore azzurro in tessuto modacrilico F.R. nella tonalità di colore come da campione.

Presenta due paramonture interne rinforzate con adesivo, ribattute a piedino anteriormente e surfilate internamente, ove sono fermate ai quarti con ribattitura visibile all'esterno.

L'apertura anteriore è assicurata tramite cinque bottoni a pressione, le cui parti femmina sono applicate in pulito e distribuite lungo la finta davanti. Il primo bottone è posizionato a cm. 2 inferiormente rispetto alla linea della cucitura d'unione carrè davanti e l'ultimo a cm. 5 dal fondo e gli altri tre sono equamente suddivisi tra di loro. La loro distanza dal margine davanti è pari a cm. 2. Le relative parti maschio sono applicate sul davanti destro.

Un'ulteriore asola è eseguita sempre sulla finta sinistra a mm. 20 circa dalla base del bavero, il relativo bottone è applicato al davanti destro in posizione corrispondente.

La chiusura anteriore è ulteriormente rinforzata tramite una metà lampo applicata al margine interno della bottoniera, al davanti sinistro lungo la cucitura della stessa. La corrispondente metà lampo è applicata al davanti destro ed è inserita nella cucitura di assemblaggio tra la paramontura e il corpo.

All'altezza del petto ed alle falde, come da campione, sono realizzate quattro tasche applicate a soffiutto, quelle alle falde con piegone centrale.

Tutte le tasche sono munite di alette, adesivate per garantire maggior sostegno e munite di nastro a strappo, curando che la parte asola sia cucita sull'aletta.

Le quattro tasche debbono essere realizzate nel rispetto delle misure descritte in tabella.

Le alette delle tasche, per tutte le stature, conformazioni e drop, misurano:
in altezza:

- cm. 6 quelle al petto;
- cm. 6,5 quelle alle falde;

in larghezza:

- in funzione della misura della tasca.

All'interno del corpo al punto vita è inserita una coulisse con botticella a molla per la regolazione della larghezza in vita della giubba.

Nella zona ascellare del corpo sono realizzati, in posizione pentagonale, sotto ogni ascella, cinque fori di aerazione provvisti di relativi occhielli.

La cucitura di assemblaggio dei fianchi è ribattuta con doppia impuntura.

La giubba termina al fondo con orlo perimetrale di mm. 20 circa.

| Misure tasche conformazione maschile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|------|------|------|------|----|----|----|------|------|------|----|----|----|------|------|------|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Larghezza sacco tasca petto | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 12 | 12 | 12 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 13 | 13 | 13 | 13,5 | 13,5 | 13,5 |
| Altezza sacco tasca petto | 14 | 14 | 14 | 14 | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 17 | 17 | 17 |
| Larghezza sacco tasca alle falde | 16 | 16 | 17 | 17 | 17 | 18 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |
| Altezza sacco tasca alle falde | 16 | 16 | 17 | 17 | 17 | 18 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 |

| Misure tasche conformazione femminile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|------|----|----|----|------|------|------|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Larghezza sacco tasca petto | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 11,5 | 12 | 12 | 12 | 12,5 | 12,5 | 12,5 | 13 | 13 | 13 | | | |
| Altezza sacco tasca petto | 14 | 14 | 14 | 14 | 15 | 15 | 15 | 16 | 16 | 16 | 16 | 16 | 17 | | | |
| Larghezza sacco tasca alle falde | 16 | 16 | 17 | 17 | 17 | 18 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 19 | 20 | | | |
| Altezza sacco tasca alle falde | 16 | 16 | 17 | 17 | 17 | 18 | 18 | 18 | 19 | 19 | 19 | 19 | 20 | | | |

II.1.1.2. Bavero: il bavero è costituito da un soprabavero ed un sottobavero realizzati in due pezzi ciascuno (vela e pistagna) sagomati, uniti tra loro ed impunturati.

La vela e la pistagna del soprabavero sono rinforzati internamente con adesivo.

Il bavero è alto posteriormente al centro mm. 100 circa ed alle punte mm. 70 circa.

Presenta un alamaro di chiusura rettangolare applicato al sottobavero sul lato sinistro a mm. 40 dall'estremità ed a mm. 10 dal bordo superiore. Misura mm. 80x40 ed è ribattuto a filo su tre lati e a piedino di assemblaggio. All'estremità dell'alamaro è cucita una lista di velcro parte uncino di mm. 40x20 ancorabile alla relativa parte asola di mm. 60x40 cucita al sottobavero del lato destro (cuciture non visibili esternamente a collo ripiegato).

Infine un passante di mm. 10x50 è cucito a mm. 10 circa dall'alamaro per permettere l'inserimento dello stesso quando non utilizzato.

Alla base del bavero, internamente, è applicato un listino in doppio tessuto con funzione di appendiabito.

II.1.1.3. Maniche: le maniche sono realizzate in due pezzi uniti con macchina taglia-cuce a due aghi e con ribattitura a doppia impuntura esterna, la cucitura di assemblaggio del giro manica è ribattuta a filo.

La manica termina al fondo con polso in doppio tessuto alto mm. 60 circa, ribattuto con doppia impuntura perimetrale. Al sopramanica, posteriormente, il polso è prolungato a formare un alamaro di regolazione in doppio tessuto lungo mm. 100 circa terminante con punta di mm. 30 circa, ribattuto con doppia impuntura e rinforzato con travette di fermo verticali alla base. Internamente ad esso è cucita una lista di velcro parte uncino di mm. 50x25 ancorabile alla relativa parte asola di mm. 150x25 cucita orizzontalmente sul polso a mm. 45 dall'alamaro stesso.

II.1.1.4. Toppe: su entrambe le spalle, sopra al carrè, sono applicate due toppe in tessuto di base, larghe al giro manica in funzione della taglia e della conformazione, realizzate nel rispetto delle misure descritte in tabella, all'interno delle quali è inserito e fissato con cuciture romboidali, uno strato di materiale morbido antishock (indurimento a

seguito d'urto), nel materiale ritenuto più idoneo dalla ditta offerente e comunque in possesso dei requisiti minimi di base.

Su entrambi i sopramanica, all'altezza dei gomiti sono applicate, con doppia cucitura due toppe con tessuto di base, in funzione della taglia e della conformazione, realizzate nel rispetto delle misure descritte in tabella, all'interno delle quali è inserito e fissato con cuciture romboidali, uno strato di materiale morbido antishock (indurimento a seguito d'urto), nel materiale ritenuto più idoneo dalla ditta offerente e comunque in possesso dei requisiti minimi di base.

| Larghezza toppe su spalla conformazione maschile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|------|------|------|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Larghezza | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 9,5 | 10 | 10 | 10 | 10 | 10,5 | 10,5 | 10,5 | 11 | 11 | 11 | 11 | 11 |

| Larghezza toppe su spalla conformazione femminile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Larghezza | 8 | 8 | 8 | 8 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 8,5 | 9 | 9 | 9 | 9 | 9 | | | |

| Lunghezza toppe su manica conformazione maschile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Lunghezza | 20 | 20 | 20 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |

| Lunghezza toppe su manica conformazione femminile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Lunghezza | 19 | 19 | 20 | 20 | 20 | 20 | 20 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | | | |

II.1.1.5. Fori di areazione: nella zona ascellare sono realizzati, in posizione pentagonale, sotto ogni ascella, cinque fori di aerazione, n. 3 sul corpo e n. 2 sulle maniche, provvisti di relativi occhielli.

II.1.1.6. Supporti per applicazioni alamari: tramite liste di velcro parte asola, sono presenti sulla giubba le seguenti predisposizioni per l'applicazione degli alamari:

- su entrambe le punte del soprabavero, a circa mm. 10 dalle estremità, un tratto di mm. 40x20.

II.1.1.7. Supporti per applicazioni insegna di qualifica: tramite liste di velcro parte asola, è presente sulla giubba la seguente predisposizione per l'applicazione dell'insegna di qualifica:

- al centro della tasca a soffietto, in alto a sinistra, è posto un tratto di velcro parte asola di mm. 70x50.

II.1.1.8. Supporto per applicazioni del cartiglio: una lista di velcro parte asola, è presente sulla giubba, la seguente predisposizione per l'applicazione del cartiglio (Polizia Penitenziaria) è posizionata:

- sul carrè del davanti sinistro, a mm. 15 dalla cucitura dello stesso ed in linea con l'aletta della tasca al petto, un tratto di mm. 120x30.

II.1.1.9. Supporti per applicazioni su entrambe le maniche di scudetti: tramite liste di velcro parte asola, sono presenti sulla giubba le seguenti predisposizioni per l'applicazione di scudetti:

- sulla manica destra un tratto a forma di scudetto di mm. 75x55 posizionato centralmente;
- sulla manica sinistra un tratto a forma di scudetto di mm. 75x55 posizionato centralmente.

II.1.2. Il Pantalone è costituito dalle seguenti parti:

- una cintura
- due gambali;
- quattro tasche interne (due laterali e due posteriori);
- due tasconi a toppa;
- uno sparato;
- due toppe.

II.1.2.1. Cintura: è costituita da un unico tratto ripiegato dello stesso tessuto dei pantaloni, alto mm. 50 circa e ribattuto a filo superiormente. Internamente alla cintura, all'altezza del fianco, è inserito un tratto di elastico, come da campione, ciò al fine di consentire più aderenza al punto vita. La parte sinistra si prolunga verso destra per mm. 70 circa e termina a punta. La chiusura anteriore avviene tramite due asole orizzontali eseguite a destra e sinistra e relativi bottoni applicati in corrispondenza. Nella parte interna della cintura è previsto un gancio metallico provvisto di adeguato rinforzo ed un contro gancio metallico munito parimenti di adeguato rinforzo interno.

La cintura è munita di 5/7 passanti (variabili in funzione della taglia) larghi cm. 3 ed aventi una luce interna di circa cm. 7, fissati superiormente ed inferiormente a mm. 20 dalla cintura mediante travette.

II.1.2.2. Gambali: sono formati ciascuno da un davanti ed un dietro uniti con cuciture effettuate mediante macchina taglia-cuce a due aghi, ribattute con doppia impuntura esterna; entrogamba è realizzato mediante cucitura a macchina taglia-cuce a due aghi; unione cavallo posteriore realizzata mediante cucitura a macchina taglia-cuce a due aghi ribattuta con doppia impuntura esterna.

Ciascun gambale termina al fondo con orlo alto mm. 25 circa all'interno del quale è inserito un cordone elastico fatto fuoriuscire da un'asola orizzontale eseguita posteriormente nella parte interna dell'orlo (come da campione). Tale asola è posta a mm. 120 dalla cucitura dell'entrogamba ed è regolabile tramite una botticella a molla inserita in una fettuccia in gros grain alta mm. 10, inserita superiormente nell'orlo stesso. Sempre sull'orlo, internamente, è cucito un tratto di tessuto rettangolare alto mm. 25 e lungo mm. 100 utile a riporre l'elastico di eccedenza a regolazione avvenuta.

Nelle cuciture di assemblaggio dei gambali esterni, a partire dalla cucitura e fino all'orlo, è inserito e ribattuto a filo un profilo (coda di topo) di colore azzurro in tessuto modacrilico F.R. nella tonalità di colore come da campione.

Due pince di sagomatura (una per quarto) sono eseguite ai gambali posteriori dalla cintura alle tasche sottostanti.

II.1.2.3. Tasche e tasconi: su ciascun fianco è realizzata una tasca obliqua, ribattuta con doppia impuntura delimitata alle estremità da travette, avente il sacco interno dello stesso tessuto del pantalone.

A cavallo delle cuciture esterne dei gambali, sono applicati due tasconi a toppa di costruzione e dimensioni simili a quelle realizzate alle falde della giubba, surfilati internamente. Sulla tasca sono eseguite due pieghe ribattute a filo per regolarne l'ampiezza e fermate superiormente nell'orlo alto a mm. 30 circa. Le tasche sono coperte da alette rettangolari in doppio tessuto, ribattute a piedino su tre lati e con doppia cucitura all'assemblaggio, fermata lateralmente da travette orizzontali eseguite sulla seconda cucitura. Le alette, alte mm. 70 per la versione maschile e mm. 65 per la versione femminile, adesivate per garantire maggior sostegno, sono munite di nastro a strappo, curando che la parte asola sia cucita sulla stessa e sono contornate da un profilo (coda di topo) di colore azzurro in tessuto modacrilico

F.R. nella tonalità di colore come da campione.

Sulle alette, realizzate in doppio tessuto, ribattute a piedino su tre lati, vi è ricamato il fregio del Corpo della “Polizia Penitenziaria”, dimensionato per la modellatura uomo e donna.

Le tasche presentano le seguenti travette di fermo: una in senso obliquo all’angolo superiore, due in senso obliquo agli angoli inferiori, una in verticale all’angolo superiore coperta dal soffietto ed una verticale a bloccare inferiormente il soffietto al fondo.

Su ciascun quarto posteriore è ricavata una tasca a filetto semplice con sacco tasca in tessuto di base. Presenta un’apertura di mm. 130 e travette di fermo verticali ai lati.

Un’aletta rettangolare in doppio tessuto di mm. 130x50 finita è inserita nel filetto ed è ribattuta a piedino. L’aletta presenta al suo interno due bottoni a pressione le cui parti femmina sono applicate in pulito, le relative parti maschio sono applicate sul quarto posteriore in posizione corrispondente. Presenta travette di fermo all’estremità della cucitura orizzontale di assemblaggio.

II.1.2.4. Sparato: l’apertura anteriore è assicurata tramite una pattina con cerniera di misura secondo la taglia, con relativa contro pattina. Alla base dello sparato deve essere eseguita una travetta di fermo. Il tratto di tessuto dalla fine dello sparato alla giunzione del cavallo deve essere ribattuto esternamente con doppia impuntura.

II.1.2.5. Toppe: su entrambi i gambali, all’altezza delle ginocchia, è applicata con doppia cucitura una toppa realizzata nello stesso tessuto, nel rispetto delle misure descritte in tabella, avente le basi arrotondate ed inserite nelle cuciture di assemblaggio laterali all’interno delle quali è inserito (come da campione) e fissato con cuciture romboidali, uno strato di materiale morbido antishock (indurimento a seguito d’urto), del materiale ritenuto più idoneo dalla ditta offerente e comunque in possesso dei requisiti minimi di base.

| Altezza toppe su ginocchia conformazione maschile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Altezza toppa | 20 | 20 | 20 | 21 | 21 | 21 | 21 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 | 22 |

| Altezza toppe su ginocchia conformazione femminile – stature C; R; L; XL – drop 2 e Drop 6 | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|----|
| | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Altezza toppa | 19 | 19 | 19 | 20 | 20 | 20 | 20 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | 21 | | | |

Un inserto di rinforzo di forma semicircolare, come da campione, è applicato con doppia impuntura sia sui gambali anteriori che quelli posteriori ed è inserito nelle cuciture di assemblaggio del cavallo e dell’entrogamba (dimensioni variabili a seconda della taglia).

II.1.2.6. Varie: l’uniforme operativa estiva deve essere confezionata accuratamente in ogni dettaglio, in particolare le cuciture devono essere effettuate a regola d’arte. Le estremità di ogni cucitura devono essere “fermate” e devono essere eliminati gli eventuali fili residui.

Capo III - Allestimento e norme di verifica

III.1. Le uniformi operative estive (maschili e femminili) per entrambi le conformazioni, sono confezionate nelle taglie, dalla 40 alla 70, nei drop 2 e 6 e nelle stature C, R, L e XL con la ripartizione millesimale, richiesta dall’Amministrazione.

III.2. Norme di verifica: RUP o se nominato il DEC e/o la commissione preposta all'effettuazione della verifica di conformità dei prodotti finiti procederà, ai sensi dell'articolo 116 del D. Lgs. n. 36/2023 e s.m.i., ad accertare la corrispondenza dei manufatti realizzati alle specifiche tecniche richieste dall'Amministrazione, a quelle minime previste dai CAM attraverso i mezzi di prova da questi indicati e alle migliorie offerte in gara dall'impresa aggiudicataria. Accerterà, altresì, che siano stati rispettati gli aspetti economici e qualitativi della prestazione dedotta in contratto e tutte le pattuizioni intervenute.

Fermo restando tutto quanto sopra, l'esame dell'uniforme dovrà tendere ad accertare particolarmente che:

- le dimensioni dell'oggetto confezionato (giubba e pantaloni) corrispondano a quelle stabilite nelle tabelle misure, ALLEGATO 1 e ALLEGATO 2, con tolleranza del $\pm 2,5\%$;
- le cuciture e le impunture siano eseguite con il filato prescritto, in tono con il tessuto e corrispondano per regolarità e fittezza di punti a quelle praticate sul campione, se non diversamente stabilito;
- esistano le travette ed i punti di fermo ove prescritto;
- la perfetta rispondenza al campione ufficiale sia per livello qualitativo complessivo della confezione che per tonalità di tinta del tessuto.

Capo IV - Requisiti tecnici minimi del tessuto esterno

IV.1 Tessuto esterno per la realizzazione dell'uniforme operativa estiva

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|-----------------------------|---|--|
| Materia prima | 70% fibra aramidica a taglio variabile 30% viscosa FR Non sono ammessi i tessuti (o filati) sottoposti a trattamenti di ignifugazione mediante sostanze spalmate o comunque applicate con altri sistemi di lavorazioni industriali. | AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011 |
| Colore aspetto e mano | Blu pantone 19-3921-TCX | Raffronto visivo |
| Titolo filati | <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: 60/2 Nm • Trama: 60/2 Nm | UNI EN ISO 2060:1997 UNI 9275:1988 |
| Armatura | Saia con effetto Rip-Stop (n. 2 fili ogni 10 fili in Ordito e Trama) | UNI 8099:1980 |
| Riduzione | <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: n. 28 fili a cm ± 1 filo • Trama: n. 25 fili a cm ± 1 filo | UNI EN 1049-2:1996 |
| Massa areica | g/m ² 195 $\pm 5\%$ | UNI EN 12127:1999 |
| Resistenza alla trazione | Sul tal quale: <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: minimo N 810 • Trama: minimo N 750 Dopo 25 cicli di lavaggi a 60°: i suddetti requisiti non dovranno risultare inferiori al 5%. | UNI EN ISO 13934-1:2013 |
| Resistenza alla lacerazione | Sul tal quale: <ul style="list-style-type: none"> • Ordito: minimo N 65 • Trama: minimo N 60 Dopo 25 cicli di lavaggi a 60°: I suddetti requisiti non dovranno risultare inferiori al 5%. | UNI 7275:1974 |

| | | | |
|---|--|----------|---|
| Resistenza all'abrasione | Primi 2 fili rotti dopo 40.000 cicli | | UNI EN ISO 12947-1: 2000+EC 1-2010 + UNI EN ISO 12947-2:2017 + EC 1-2010 |
| Tendenza del tessuto alla formazione di pelosità superficiali e di palline di fibre (pilling) | Indice dopo 5000 cicli: minimo 4 Indice dopo 10.000 cicli: minimo 4 Indice dopo 20.000 cicli: minimo 3/4 | | UNI EN ISO 12945-1: 2021 |
| Permeabilità all'aria | Minimo: mm/s 150 | | UNI EN ISO 9237:1997 superficie provino 20 cm² - depressione applicata 100 Pa |
| Velocità di trasmissione del vapor d'acqua | g/m²/24h: >1200 | | UNI 4818-26:1992 |
| Reazione al fuoco | Tal quale: | Indice 3 | UNI EN ISO 15025:2017 met. A + UNI EN ISO 14116:2015 Par. 6.1 |
| | Dopo 25 cicli di lavaggi a 40° | | |
| Solidità della tinta | alla luce artificiale (xeno test): minimo indice 5 della scala dei blu | | UNI EN ISO 105 B02: 2014 |
| | al lavaggio a secco: - degradazione ≥ 3 della scala dei grigi; - scarico ≥ 3 della scala dei grigi; | | UNI EN ISO 105-D01:2010 |
| | al lavaggio ad umido: - degradazione ≥ 3; - scarico ≥ 3; | | UNI EN ISO 105-C10:2008 |
| | Al lavaggio domestico e commerciale: - degradazione ≥ 3 scala dei grigi; - scarico ≥ 3 scala dei grigi; | | UNI EN ISO 105-C06:2010 |
| | All'acqua: degradazione e scarico indice ≥ 3 scala dei grigi | | UNI EN ISO 105-E01:2013 |
| | allo sfregamento: a secco e umido scarico ≥ 3 scala dei grigi | | UNI EN ISO 105-X12: 2016 |
| | al sudore: indice ≥ 3 | | UNI EN ISO 105-E04: 2013 |
| | alla stiratura: indice minimo 4/5 | | UNI EN ISO 105-X11: 1998 |
| Stabilità dimensionali dopo 25 cicli di lavaggio a 60° | Ordito: max 3% Trama: max 3% | | UNI EN ISO 5077:2008 UNI EN ISO 6330:2021 ISO 3759:2011 |
| Antistaticità | Conforme EN 1149/3 | | EN 1149-3:2005 Met. 2 + UNI EN 1149-5:2018 Par. 4.2.1 |

Capo V - Requisiti tecnici degli accessori

V.1. Materiale antiurto (per spalle, gomiti e ginocchia)

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|---------------|--|--|
| Materia prima | Soluzione più idonea offerta dalla ditta | Soluzione più idonea offerta dalla ditta |

| | | |
|--------------------------|--|---|
| Reazione al fuoco | La fiamma non deve raggiungere il bordo del provino Tempo di post combustione: <2 secondi Tempo di post incandescenza: <2 secondi Lunghezza aria carbonizzata: < mm. 15 | UNI EN ISO 15025:2017 met. A + UNI EN ISO 14116:2015 Par. 6.1 |
| Classificazione al fuoco | Indice 3 | UNI EN ISO 14116:2015 |

V.2. Chiusura lampo

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | | NORME DI RIFERIMENTO |
|---|--|---|---|
| | Chiusura lampo divisibile a doppio cursore per apertura davanti giubba | Chiusura lampo del pantalone | |
| Colore | In tono con il tessuto esterno | In tono con il tessuto esterno | |
| Materia prima catena | Poliammide autoestinguente | Poliammide autoestinguente | AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011 |
| Materia prima nastri | Poliestere Flame Retardant o fibra poliammidica di tipo aromatico | Poliestere Flame Retardant o fibra poliammidica di tipo aromatico | AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011 |
| Resistenza trasversale | Minimo N 450 | Minimo N 320 | UNI EN 16732:2016 Annesso G |
| Resistenza trasversale divisibile | Minimo N 130 | | INI EN 16732:2016 Annesso H |
| Bloccaggio del cursore | Minimo N 70 | Minimo N 40 | NF G91-005p.to 4.4. |
| Prova di scorrimento in chiusura del cursore sulla cerniera | Indice \leq N 4 | Indice \leq N 4 | NF G91-005p.to 4.9. |
| Prova di scorrimento in apertura del cursore sulla cerniera | Indice \leq N 4 | Indice \leq N 4 | NF G91-005p.to 4.9. |

V.3. Filati cucirino

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|---------------|----------------------------------|---|
| Colore | In tono con il tessuto esterno | |
| Materia prima | Poliammide aromatico (aramidica) | AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, |

| | | |
|---------------------------|--|---|
| | | 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011 |
| Forza a rottura | Minimo N 156 | UNI EN ISO 2062:2010 |
| Allungamento a rottura | Minimo 30% | UNI EN ISO 2062:2010 |
| Resistenza alla fiamma | Permanente | |
| Resistenza al calore | Si carbonizza solo a 360 °C non fonde e non gocciola. Non sviluppa vapori tossici durante la combustione | |
| Solidità della tinta | I filati dovranno possedere gli stessi indici di solidità del colore previsti per il tessuto esterno | Quelle previste per il tessuto esterno |

V.4. Nastro velcro a strappo

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|---------------------|---|--|
| Colore | In tono con il tessuto esterno | |
| Materia prima | Poliammide ignifugato | AATCC 20-2013 Esclusi i paragrafi 9.4, 9.5, 9.6, 9.8, 9.10 ASTM D 276-12 Esclusi i paragrafi da 24 a 35 Reg. UE N 1007/2011 del 27/09/2011 GU UE L. 272 del 18/10/2011 |
| Reazione al fuoco | Classe I | ENI ISO 15025:2017 UNI 8456:2010 |
| Solidità del colore | I filati dovranno possedere gli stessi indici di solidità del colore previsti per il tessuto esterno | Quelle previste per il tessuto esterno |

V.5. Cordoncino della coulisse

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|---------------|---|-------------------------|
| Colore | In tono con il colore del tessuto esterno | |
| Materia prima | Poliammide F.R. | |

V.6. Botticella a molla scorrevole

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|---------------|---|-------------------------|
| Colore | In tono con il colore del tessuto esterno | |
| Materia prima | Poliammide | |

V.7. Fettuccia gros grain

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|-----------|---|----------------------|
| Colore | In tono con il colore del tessuto esterno | |

| | | |
|---------------|------------|--|
| Altezza | mm. 10 | |
| Materia prima | Poliammide | |

V.8. Cordoncino elastico per fondo pantaloni

| REQUISITO | VALORI PRESCRITTI | NORME DI RIFERIMENTO |
|------------------|---|-----------------------------|
| Colore | In tono con il colore del tessuto esterno | |
| Diametro | mm. 3 | |
| Materia prima | Poliammide | |

Qualora dalla data dell'approvazione delle Specifiche Tecniche e del loro inserimento nel contratto a quella dell'esecuzione contrattuale, con particolare riferimento alle analisi di laboratorio, dovessero cambiare le norme UNI EN ISO o altre norme tecniche ivi richiamate perché sostituite o soppresse, si applicano quelle in vigore.

Le presenti Specifiche Tecniche saranno integrate dalle varianti migliorative prestazionali offerte dal/la R.T.I. ditta aggiudicataria in sede di gara.

In particolare, i requisiti analitici previsti per le “materie prime principali” saranno adeguati con i migliori valori riscontrati in sede di gara che rappresenteranno, pertanto, base di riferimento per la fornitura. A ciascun parametro sarà prevista apposita “tolleranza” insita nel coefficiente di variazione del metodo di indagine adottato nell'esecuzione delle prove di laboratorio. Tale tolleranza non intaccherà, in ogni caso, i valori minimi previsti dal presente capitolato posto a base di gara.

Capo VI - Specifiche tecniche cartiglio e degli alamari

VI.1. Cartiglio: è costituito da una targhetta rettangolare in plastica di colore blu scuro, con il fondo liscio, che porta al centro la seguente scritta “Polizia Penitenziaria”. La scritta è in rilievo ed in colore bianco goffrato in modo da rappresentare verosimilmente un ricamo con filato bianco. Sotto la scritta è presente un rettangolo in materiale plastico di colore azzurro alto mm. 7.

VI.1.2. Dimensioni

- targhetta: mm. 114x24;
- compreso bordo perimetrale mm. 120x30;
- dimensione caratteri scritta Polizia Penitenziaria mm. 10.

VI.1.3. Il cartiglio si compone da un supporto di tela in cotone 100% spalmato di cloruro di polivinile con sottostante nastro a strappo “tipo velcro uncino” di colore blu.

Su di esso viene riprodotto il rilievo in cloruro di polivinile, nei colori e nel disegno che si rileva dal campione.

VI.2. Alamari per giubba: sono di forma rettangolare, in cloruro di polivinile (PVC), assolutamente priva di cadmio e riciclabile, metallizzata in colore argento. Essi hanno una cornice ed un disegno centrale in campo azzurro, rappresentante dei tralci con foglie, come si può rilevare dal campione.

Sono fabbricati saldando più strati di PVC, in apposito stampo così da ottenere i rilievi, gli spessori, l'aspetto, la consistenza e la flessibilità. In basso, alla base dei tralci vi è un monogramma con una R.I. incrociati.

Essi sono lavorati con una goffratura tale da somigliare, verosimilmente, ad un ricamo a mano in “canutiglia” e dovranno essere forniti appaiati in due versi contrari: destro e sinistro.

Sul retro degli alamari verrà saldato un nastro velcro blu della stessa loro dimensione.

Sulla superficie goffrata degli alamari dovrà essere tenacemente saldato un nastro in PVC

trasparente, così da proteggerli da qualsiasi alterazione dovuta agli agenti atmosferici.
Le misure dell'alamaro sono le seguenti:

- altezza totale: mm 40/42
- larghezza totale mm 18/20

VI.3. Nastro a strappo (tipo velcro): è costituito da un nastro parte “unico” in possesso dei seguenti requisiti:

- Materia prima: fibra poliammidica;
 - Massa lineare: 16.5 g/m (nastro da mm 50);
 - Riduzione: non meno di n. 66 per cm ad “uncino” monofilo in fibra poliammidica di diametro di mm 0.20 circa.
 - Colore: blu scuro.
- Il tratto di nastro tipo “velcro” (parte uncino) deve essere adeguatamente adesivato sul rovescio e perfettamente termo fissato al supporto in tessuto in modo che non vi siano lungo i margini tratti non saldati.

VI.4. Prescrizioni di verifica

Il RUP/DEC e/o la Commissione di verifica di conformità dovrà accertare che i manufatti siano in possesso di tutti i requisiti prescritti dalle presenti specifiche tecniche.

La lavorazione, la rifinitura, la colorazione e la metallizzazione devono essere eseguite in modo tale che i distintivi presentino l'effetto, la goffratura, la brillantezza, il colore e la consistenza e siano esenti da qualsiasi difetto.

In particolare, i cartigli e gli alamari non devono presentare:

- insufficiente adesione fra gli strati di materia plastica tra loro e con il sottostante tessuto;
- sbavature o contorni irregolari;
- difformità tra i singoli manufatti;
- diversità nella consistenza e nella rigidità del materiale;
- differenze di colore e di tonalità di tinta, tra di loro e rispetto ai campioni ufficiali.

VI.5. Tolleranze

Su tutte le dimensioni è ammessa una tolleranza del +/- 2,5%.

Capo VII - Etichettatura ed imballaggio

VII.1. Etichettatura

All'interno della giubba e dei pantaloni deve essere applicata una etichetta, di idonea dimensione, in posizione agevole per l'identificazione del manufatto e deve recare, con dicitura indelebile e resistente al lavaggio, le seguenti indicazioni:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo ditta fornitrice;
- estremi del contratto (numero e data);
- taglia, drop, statura e conformazione (maschile e femminile);
- composizione materia prima;
- simboli di pulitura internazionali da osservare per la corretta manutenzione del capo.

Inoltre l'etichetta dovrà contenere un **RFID UHF Passivo** che dovrà racchiudere tutte le informazioni inserite nel codice a barre riportato sull'etichetta dell'imballaggio.

VII.2. Imballaggio

Le uniformi, costituite da 1 giubba e 1 pantalone della stessa taglia, accuratamente stirate e ripiegate, devono essere immesse in un sacchetto di polietilene trasparente di adeguate dimensioni e robustezza. Sui sacchetti di polietilene deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo della ditta fornitrice;

- estremi del contratto di fornitura (numero e data);
- taglia, drop, statura e conformazione (maschile e femminile);
- codice a barre.

Dieci confezioni, contenenti uniformi della stessa taglia, saranno immesse ben distese in una cassa di cartone ondulato di adeguata robustezza e dimensioni. Il cartone triplo impiegato per la costruzione della stessa dovrà avere i seguenti requisiti:

- peso a m²: gr. 1.050 con tolleranza dell'8% in più o in meno (UNI EN ISO 536);
- resistenza allo scoppio: non meno di Kg. 13 per cm² (UNI EN ISO 2759).

Su ogni scatola deve essere apposta un'etichetta autoadesiva riportante le seguenti diciture:

- POLIZIA PENITENZIARIA;
- nominativo della ditta fornitrice;
- estremi del contratto di fornitura;
- taglia, drop, statura e conformazione (maschile e femminile);
- codice a barre.

La chiusura dei bauletti sarà completata con l'applicazione, su tutti i lembi aperti, con un nastro di carta gommata od autoadesiva, largo non meno di mm. 50.

Ogni bauletto dovrà contenere manufatti della stessa taglia e le eventuali eccedenze di ogni taglia dovranno essere riunite in un unico bauletto che dovrà portare all'esterno un cartellino distintivo con l'indicazione del numero dei capi e delle relative taglie in esso contenuti.

Parte II

Parametri di valutazione dell'offerta tecnica

Capo I - Modalità di presentazione dell'offerta

Generalità

Le imprese invitate dovranno presentare, a pena di esclusione, la seguente documentazione:

- a) descrizione tecnica dei manufatti offerti in gara, contenente i particolari di lavorazione, confezione, prestazione dei tessuti e delle altre materie prime ed accessori impiegati per la realizzazione dei manufatti, con l'indicazione delle relative caratteristiche tecniche e delle metodiche di prova, secondo le normative ufficiali vigenti ed, in particolare, le caratteristiche prestazionali del tessuto offerte e le certificazioni di processo possedute di cui alla "Scheda punteggi migliorativi";
- b) dichiarazione sostitutiva rilasciata ai sensi degli articoli 46 e 47, d.p.r. 445/2000, da parte dei concorrenti, in cui si attesta il rispetto dei requisiti tecnici minimi previsti dalle presenti specifiche tecniche e dai CAM.

Ai fini dell'attribuzione dei punteggi premiali di cui ai criteri a.2. e a.5. i concorrenti dovranno presentare le seguenti certificazioni:

- c) Certificazione Ecolabel Europeo sul processo di produzione del manufatto;
- d) Certificazione del sistema di gestione per la parità di genere all'interno delle organizzazioni.

Ai fini dell'attribuzione del punteggio premiale di cui al criterio discrezionale a.4, i concorrenti dovranno presentare quanto di seguito riportato:

- e) n. 4 campioni di uniforme operativa (con un solo pantalone), complete di alamari e cartiglio, di cui:
- n. 1 tg. 42/6/R (conformazione femminile);
 - n. 1 tg. 44/6/L (conformazione femminile);
 - n. 1 tg. 50/6/R (conformazione maschile);
 - n. 1 tg. 52/2/R (conformazione maschile);
- f) campionatura delle seguenti materie prime:
- tessuto principale (preferibilmente tre metri in continuo);
 - una campionatura degli accessori utilizzati per la realizzazione del manufatto;
- g) dichiarazione sostitutiva rilasciata ai sensi degli articoli 46 e 47, d.p.r. 445/2000, in cui si attesta che le caratteristiche prestazionali del tessuto offerte in gara si riferiscono ai campioni presentati. La Stazione Appaltante si riserva di verificare, in qualsiasi momento nel corso della procedura di affidamento, la veridicità di quanto autodichiarato, anche attraverso l'invio dei campioni o parte di essi a laboratorio accreditato per l'effettuazione di prove tecniche a spese della Ditta, nei casi in cui ciò si renda necessario per assicurare il corretto svolgimento della procedura.

La mancata presentazione dei campioni non consente l'attribuzione del punteggio premiale di cui al criterio discrezionale a.4.

Valutazione delle migliorie

Alla Ditta che presenterà delle migliorie sul tessuto principale per la realizzazione delle uniformi operative estive (Parte I - Capo IV) verrà attribuito un punteggio secondo quanto previsto dalla "scheda punteggi migliorativi" (Parte II - Capo II).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecniche-merceologiche migliorative, sono attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) indicato nel prospetto sinottico al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Lmax) e 0 (zero) al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

N.B.: in sede di verifica della conformità, l'Amministrazione procederà ad effettuare, ad insindacabile giudizio della Commissione preposta, le analisi di laboratorio ritenute necessarie a verificare la sussistenza dei requisiti offerti dall'aggiudicataria.

Capo II - Criteri di valutazione

La fornitura sarà aggiudicata a favore dell'offerta "economicamente più vantaggiosa" ai sensi degli artt. 71 e 108 del d.lgs. n. 36/2023. Questa sarà valutata, fra le offerte che risulteranno rispondenti al presente capitolato, con l'attribuzione di un massimo di 100 punti, in base agli elementi riportati di seguito:

- | | |
|-----------------------------|--------------|
| a) Qualità e pregio tecnico | max punti 80 |
| b) Prezzo | max punti 20 |

Il punteggio complessivo afferente a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punti relativi alle voci a) e b). Le somme dei punteggi ottenuti da ogni singola offerta saranno disposte in ordine decrescente per formare la graduatoria finale.

L'offerta "economicamente più vantaggiosa" sarà quindi individuata dalla somma punteggio più alta.

a) Qualità e pregio tecnico: max punti 80

Saranno valutate le sole seguenti “caratteristiche prestazionali” del tessuto principale del manufatto oggetto di gara, ritenute discriminanti. I restanti requisiti prestazionali previsti dal Capitolato non concorreranno alla presente valutazione ma dovranno essere comunque assicurati come indicato in precedenza. I valori autodichiarati delle caratteristiche tecniche del tessuto, nonché delle certificazioni possedute, consentiranno l’attribuzione dei relativi punteggi di merito a cura della commissione giudicatrice delle offerte sulla scorta dei criteri sotto indicati:

a.1. Tessuto principale per la realizzazione di uniformi operative estive: da 0 a 55 punti

| Requisiti | Valori prescritti | Norme di verifica | Punteggio attribuibile | Modalità attribuzione punteggio di merito (Px) |
|---|---|---|-------------------------------|---|
| Resistenza alla trazione in ordito | Minimo 810 N | UNI EN ISO 13934-1:2013 | Da 0 a 7 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Resistenza alla trazione in trama | Minimo 750 N | UNI EN ISO 13934-1:2013 | Da 0 a 7 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Resistenza alla lacerazione in ordito | Minimo 65 N | UNI 7275:1974 | Da 0 a 7 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Resistenza alla lacerazione in trama | Minimo 60 N | UNI 7275:1974 | Da 0 a 7 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Resistenza all’abrasione | Primi due fili rotti dopo minimo 40.000 cicli | UNI EN ISO 12947-1: 2000+EC 1-2010 + UNI EN ISO 12947-2:2000 + EC 1-2010 | Da 0 a 6 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Permeabilità all'aria | Minimo: mm/s 150 | UNI EN ISO 9237:1997 superficie provino 20 cm ² - depressione applicata 100 Pa | Da 0 a 5 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Velocità di trasmissione del vapor d’acqua | g/m ² /24h: >1200 | UNI 4818-26:1992 | Da 0 a 5 punti | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
| Solidità della tinta alla luce artificiale | Minimo indice 5 | UNI EN ISO 105 B02: 2014 | Da 0 a 4 punti | Indice 5: punti 0; Indice 5/6: punti 1; Indice 6: punti 2; Indice 6/7: punti 3; Indice 7: punti 4 |
| Solidità della tinta al lavaggio a umido | Degradazione minimo indice 3 | UNI EN ISO 105- C10:2008 | Da 0 a 4 punti | Indice 3: punti 0; Indice 3/4: punti 1; Indice 4: punti 2; Indice 4/5: punti 3; indice 5 punti 4. |
| Tendenza del tessuto alla formazione di pelosità superficiali e di palline di fibre (pilling) | Indice dopo 20.000 cicli: minimo indice 3/4 | UNI EN ISO 12945-1: 2021 | Da 0 a 3 punti | Indice 3/4: punti 0; Indice 4: punti 1; Indice 4/5: punti 2; Indice 5: punti 3. |

Legenda:

Px: Punteggio di merito;

Pmax: Punteggio massimo assegnato alla prova;

Li: Valore analitico riscontrato;

Vr: Valore di riferimento minimo o massimo previsto dalle condizioni tecniche;

Lmax/min: Valore analitico maggiore o minore riscontrato fra i concorrenti.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es.0,01), per eccesso oltre lo 0,005 e per difetto entro o pari allo 0,005.

a.2 Certificazione Ecolabel Europeo (Dec. 2014/350/UE) o equivalente: da 0 a 6 punti

| | |
|--|----------------|
| Certificazione Ecolabel Europeo sul processo di produzione del manufatto | 6 Punti |
| Assenza della suddetta certificazione Ecolabel Europeo | 0 Punti |

Il possesso della certificazione Ecolabel Europeo, o equivalente, dovrà essere attestato mediante idonea documentazione rilasciata dagli organismi competenti, da presentare con l'offerta tecnica.

a.3. Contenuto di fibra proveniente da materiale riciclato: da 0 a 7 punti

| | |
|---|--|
| Percentuale di viscosa contenuta nel tessuto principale = 30% | $P_x = \frac{P_{max} \times (L_i - V_r)}{(L_{max} - V_r)}$ |
|---|--|

Si assegna un punteggio proporzionale al maggior contenuto di fibra proveniente da materiale riciclato. L'offerente dovrà indicare la quantità di viscosa proveniente da materiale riciclato, la localizzazione degli impianti di produzione/fabbricazione e i mezzi di presunzione di conformità posseduti, quali ad esempio la certificazione rilasciata da organismi competenti.

a.4. Funzionalità, grado di rifinitura ed estetica : max 10 punti

| | |
|---|---------------------|
| Non sufficiente: il prodotto è stato realizzato con pessima accuratezza e con dettagli di lavorazione non adeguati | 0 punti |
| Sufficiente: il prodotto è stato realizzato con sufficiente accuratezza e con dettagli di lavorazione appena adeguati | max 2 punti |
| Discreto: il prodotto è stato realizzato con accuratezza e con dettagli di lavorazione piuttosto adeguati | max 4 punti |
| Buono: il prodotto è stato realizzato con buona accuratezza e con dettagli di lavorazione di qualità | max 6 punti |
| Ottimo: il prodotto è stato realizzato con ottima accuratezza e con dettagli di lavorazione di elevata qualità; | max 8 punti |
| Eccellente: il prodotto è di manifattura superiore, realizzato con massima accuratezza, con rifiniture e dettagli di lavorazione di eccellente qualità. | max 10 punti |

L'omessa presentazione della campionatura comporterà la mancata attribuzione del punteggio premiale afferente il suddetto criterio discrezionale.

Si fa presente che, ai fini della valutazione di ciascun criterio e sub-criterio, sarà utilizzata, per ciascun concorrente, la media dei coefficienti attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari sulla base della seguente scala di corrispondenze:

- Eccellente 1,0
- Ottimo 0,8
- Buono 0,6
- Discreto 0,4
- Sufficiente 0,2
- Non sufficiente 0,0

La Commissione calcola la media aritmetica dei coefficienti attribuiti dai singoli commissari all'offerta tecnica in relazione al criterio in esame, al fine di ottenere il coefficiente medio da applicare al medesimo.

a.5. Certificazione Parità di genere (D.lgs. 11 aprile 2006, n.198) o equivalente: da 0 a 2 punti

| | |
|---|----------------|
| Certificazione del sistema di gestione per la parità di genere all'interno delle organizzazioni | 2 Punti |
| Assenza della suddetta certificazione del sistema di gestione della parità di genere | 0 Punti |

Il possesso della certificazione del sistema di gestione per la parità di genere, o equivalente, dovrà essere attestato mediante idonea documentazione rilasciata dagli organismi competenti, da presentare con l'offerta tecnica.

Calcolo del punteggio tecnico

Al fine di non alterare i pesi stabiliti tra i vari criteri, se nel singolo criterio nessun concorrente ottiene il punteggio massimo, tale punteggio viene riparametrato attribuendo all'offerta del concorrente che ha ottenuto il punteggio più alto per il criterio il punteggio massimo previsto e alle offerte degli altri concorrenti un punteggio proporzionale decrescente.

Se nel punteggio per l'offerta tecnica complessiva nessun concorrente ottiene il punteggio massimo, tale punteggio viene nuovamente riparametrato attribuendo all'offerta del concorrente che ha ottenuto il punteggio complessivo più alto per l'offerta tecnica il punteggio massimo previsto e alle offerte degli altri concorrenti un punteggio proporzionale decrescente.

b) Prezzo: max punti 20

L'offerta economica dovrà riportare il ribasso percentuale sul prezzo unitario posto a base di gara. Il punteggio sulla parte economica sarà attribuito sulla base della seguente formula:

$$P_x = C_i \cdot 20$$

dove:

| | | | |
|-------|------------------------------|---|---|
| C_i | (per $A_i \leq A_{soglia}$) | = | $X \cdot A_i / A_{soglia}$ |
| C_i | (per $A_i > A_{soglia}$) | = | $X + (1-X) \cdot ((A_i - A_{soglia}) / (A_{max} - A_{soglia}))$ |

Legenda:

C_i : coefficiente attribuito al concorrente i-esimo;

A_i : ribasso percentuale del concorrente i-esimo;

A_{soglia} : media percentuale dei valori del ribasso percentuale offerto dei concorrenti;

A_{max} : valore del ribasso più conveniente

X: 0,90.

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

PARTE III

Condizioni particolari di contratto

1. Tempi di esecuzione e luogo di consegna

La fornitura di 20.000 uniformi operative prevede le seguenti tempistiche dalla comunicazione via Pec di avvio delle prestazioni:

- n. 5.000 uniformi op. entro 120gg + 60gg per l'approvvigionamento delle materie prime;
- n. 7.500 uniformi op. entro 330gg;
- n. 7.500 uniformi op. entro 480gg.

La consegna dovrà essere effettuata entro 10 giorni naturali e consecutivi dalla certificazione di conformità delle prestazioni presso la sede del S.A.D.AV. in Via Bartolo Longo, 78 - 00156 Roma.

2. Verifica di conformità

La verifica del corretto ed esatto adempimento delle prestazioni da parte dell'Operatore economico sarà effettuata, secondo le modalità di cui all'art. 116 del D.lgs 36/2023 e del relativo allegato II.14. Per la presente acquisizione sarà facoltà dell'Amministrazione nominare un'apposita Commissione per le verifiche di conformità.

In ogni caso, pure nel caso di produzione all'estero, le spese per le attività di verifica di conformità delegate al RUP/DEC e/o alla Commissione sono a carico dell'esecutore, anche mediante eventuale anticipo da parte dell'Amministrazione e con decurtazione successiva dal corrispettivo dovuto.

Altresì sono a carico dell'esecutore le prove di laboratorio da eseguirsi su ogni lotto consegnato.

I campioni prelevati, anche se all'estero dovranno essere disponibili sul territorio nazionale, presso la sede indicata dal RUP/DEC e/o dalla Commissione, debitamente sigillati da quest'ultimi entro 10gg dal verbale di prelievo della campionatura.

3. Penali

In caso di mancato rispetto dei termini temporali di consegna, l'Impresa sarà assoggettata, in via generale, al pagamento di una penale in misura giornaliera dell'1‰ (uno per mille) dell'intero importo contrattuale. L'importo complessivo delle penali non potrà comunque essere superiore al 10% dell'importo contrattuale, così come previsto dell'art. 126 co.1 del D.lgs. n. 36/2023.

L'applicazione delle penali avviene previa contestazione scritta, avverso la quale l'appaltatore ha facoltà di presentare le proprie osservazioni per iscritto entro 10 giorni dal ricevimento della PEC contenente la contestazione.

Nel caso in cui l'appaltatore non presenti osservazioni o nel caso di mancato accoglimento delle medesime da parte della stazione appaltante la stessa provvede a trattenere l'importo relativo alle penali applicate dalle competenze spettanti all'appaltatore in base al contratto.

Nel caso in cui l'importo della penale superi il 10% dell'importo netto contrattuale la stazione appaltante potrà dichiarare la risoluzione del contratto, fatto salvo il diritto all'eventuale risarcimento del danno subito a causa dell'inadempimento stesso, segnalare il fatto all'ANAC, nonché far eseguire, a conto e rischio del Fornitore stesso, anche mediante affidamento diretto, la provvista appaltata non eseguita, senza che occorra alcun avviso di costituzione in mora o giudiziale diffidamento.

La risoluzione potrà essere applicata anche in tutti gli altri casi previsti dall'art. 122 del D.Lgs.36/2023.

4. Esclusioni penalità

Le penalità previste nei precedenti articoli non trovano applicazione nel caso in cui il ritardo dipenda da fatto dell'Amministrazione e/o da causa di forza maggiore. Si considerano cause di forza maggiore quelle derivanti da eventi eccezionali e imprevedibili, per i quali l'Appaltatore non abbia omesso le cautele atte a evitarli.

5. Accertamenti regolarità lavorazioni in fase di esecuzione – cronoprogramma e subappalto

Il RUP/DEC (all.I.2 e all.II.14 del Codice), potrà procedere nel tempo che riterrà opportuno, a visite presso gli stabilimenti presso i quali si producono i manufatti oggetto della fornitura al fine di accertare la regolarità delle lavorazioni in rapporto alle previsioni e prescrizioni contrattuali.

A tal fine il RUP/DEC si riserva la facoltà di effettuare presso laboratori esterni accreditati, tutte le prove merceologiche che ritenga opportune.

Tali verifiche potranno essere effettuate altresì con altri mezzi a discrezione del RUP, inclusa l'acquisizione anche per le vie brevi (posta elettronica certificata o ordinaria) di documentazione descrittiva e fotografica, attestazioni, dichiarazioni volte a rendere noto lo stato d'avanzamento della produzione.

In caso di produzione della fornitura in laboratori all'esterno la produzione di materiale documentale e fotografico è obbligatorio con cadenza bimestrale.

La parti come sopra costituite, fermo restando quanto previsto nel periodo precedente, concordano nel richiamare, in tema di controlli delle lavorazioni, il principio di leale cooperazione al fine di raggiungere i livelli di qualità della fornitura conformemente alle previsioni e prescrizioni contrattuali.

Il Fornitore dovrà provvedere a comunicare entro 10gg dall'aggiudicazione il cronoprogramma di esecuzione al fine di consentire al RUP/DEC in caso di esecuzione d'urgenza, di indicare nel verbale di avvio delle prestazioni le attività da eseguire immediatamente.

La mancata presentazione del cronoprogramma comporterà inadempimento contrattuale e sarà oggetto di applicazione delle penali già previste nel caso di ritardo nella produzione di cui al punto VIII.3.

Altresì, in caso di subappalto, il Fornitore si impegna a far pervenire il contratto di subappalto, entro 20gg dalla ricezione della comunicazione di avvio delle prestazioni anche se antecedente alla stipula del contratto, in particolare nel caso in cui le prime fasi del cronoprogramma siano a carico del subappaltatore. La mancata presentazione del contratto di subappalto comporterà inadempimento contrattuale e sarà oggetto di applicazione delle penali già previste nel caso di ritardo nella produzione di cui al punto VIII.3.

Il Fornitore potrà richiedere al RUP e /o al DEC indicazioni, precisazioni, finanche il suo intervento in stabilimento, al fine di dirimere questioni di natura prettamente tecnica. Le spese relative all'intervento richiesto presso lo stabilimento del fornitore, anche nel caso di fornitore estero e nel caso delle verifiche di conformità saranno a carico del Fornitore e potranno essere elargite direttamente oppure anticipate dall'Amministrazione per poi essere decurtate dall'importo contrattuale.

Trova applicazione quanto previsto dal Decreto del Ministro delle infrastrutture e dei trasporti 7 marzo 2018, n. 49 in materia di controlli delle prestazioni.

6. Campione ufficiale

Per tutti i particolari non indicati nelle presenti Specifiche Tecniche, si fa riferimento al campione ufficiale di riferimento delle uniformi operative estive (maschile e femminile), di cui è possibile prendere visione presso la sede del S.A.D.A.V previa richiesta formale alla stazione appaltante.

| MODELLO UOMO: STATURA CORTA, REGOLARE, LUNGA, EXTRALUNGA - DROP 6 E DROP2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| TABELLA MISURE UNIFORME OPERATIVA - PERSONALE MASCHILE - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GIUBBA | Statura | Drop | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Lunghezza totale dall'attaccatura del collo al fondo | C | 6+2 | 68,0 | 69,0 | 70,0 | 71,0 | 72,0 | 73,0 | 74,0 | 75,0 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 |
| | R | 6+2 | 72,0 | 73,0 | 74,0 | 75,0 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 79,0 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 |
| | L | 6+2 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 79,0 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 83,0 | 84,0 | 85,0 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 |
| | XL | 6+2 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 83,0 | 84,0 | 85,0 | 86,0 | 87,0 | 88,0 | 89,0 | 90,0 | 90,5 | 91,0 | 91,5 | 92,0 | 92,5 |
| Lunghezza manica polsino compreso | C | 6+2 | 59,0 | 59,5 | 60,0 | 60,5 | 61,0 | 61,5 | 62,0 | 62,5 | 63,0 | 63,5 | 64,0 | 64,5 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 |
| | R | 6+2 | 62,0 | 62,5 | 63,0 | 63,5 | 64,0 | 64,5 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 | 67,0 | 67,5 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 |
| | L | 6+2 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 | 67,0 | 67,5 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 | 70,0 | 70,5 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 |
| | XL | 6+2 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 | 70,0 | 70,5 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 |
| Lunghezza del bavero all'attaccatura | C/R/L/XL | 6 | 44,0 | 45,0 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 | 51,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 55,0 | 56,0 | 57,0 | 58,0 | 59,0 |
| | | 2 | 45,0 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 | 51,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 55,0 | 56,0 | 57,0 | 58,0 | 59,0 | 60,0 |
| Larghezza 1/2 fondo manica | C/R/L/XL | 6+2 | 15,5 | 16,0 | 16,0 | 16,5 | 16,5 | 17,0 | 17,0 | 17,5 | 17,5 | 18,0 | 18,0 | 18,5 | 18,5 | 19,0 | 19,0 | 20,0 |
| Larghezza 1/2 Torace | C/R/L/XL | 6+2 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 | 74,0 | 76,0 | 78,0 | 80,0 | 82,0 |
| Larghezza 1/2 Vita | C/R/L/XL | 6 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 | 74,0 | 76,0 |
| | | 2 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 | 74,0 | 76,0 | 78,0 | 80,0 |
| Larghezza 1/2 Fondo | C/R/L/XL | 6 | 49,0 | 51,0 | 53,0 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 | 77,0 | 79,0 |
| | | 2 | 53,0 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 | 77,0 | 79,0 | 81,0 | 83,0 |
| Larghezza 1/2 Spalle | C/R/L/XL | 6 | 44,5 | 46,0 | 47,5 | 49,0 | 50,5 | 52,0 | 53,5 | 55,0 | 56,5 | 58,0 | 59,5 | 61,0 | 62,5 | 64,0 | 65,5 | 66,5 |
| | | 2 | 45,5 | 47,0 | 48,5 | 50,0 | 51,5 | 53,0 | 54,5 | 56,0 | 57,5 | 59,0 | 60,5 | 62,0 | 63,5 | 65,0 | 66,5 | 67,5 |

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

È ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

MODELLO UOMO: STATURA CORTA, REGOLARE, LUNGA, EXTRALUNGA - DROP 6 E DROP2

TABELLA MISURE UNIFORME OPERATIVA - PERSONALE MASCHILE -

| PANTALONE | Statura | Drop | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
|--------------------------------------|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Lunghezza totale cintura compresa | C | 6+2 | 96,0 | 97,0 | 98,0 | 99,0 | 100,0 | 101,0 | 102,0 | 103,0 | 104,0 | 105,0 | 106,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 |
| | R | 6+2 | 101,0 | 102,0 | 103,0 | 104,0 | 105,0 | 106,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 |
| | L | 6+2 | 106,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 | 117,0 | 118,0 | 119,0 | 120,0 | 121,0 |
| | XL | 6+2 | 111,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 | 117,0 | 118,0 | 119,0 | 120,0 | 121,0 | 122,0 | 123,0 | 124,0 | 125,0 | 126,0 |
| Lunghezza entrogamba | C | 6 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 |
| | | 2 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 |
| | R | 6 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 |
| | | 2 | 75,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 |
| | L | 6 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 |
| | | 2 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 |
| | XL | 6 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 | 89,0 | 89,5 | 90,0 | 90,5 | 91,0 | 91,5 |
| | | 2 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 | 89,0 | 89,5 | 90,0 | 90,5 |
| Larghezza 1/2 Vita elastico teso | C/R/L/XL | 6 | 38,0 | 40,0 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 |
| | | 2 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 |
| Larghezza 1/2 fondo elastico teso | C/R/L/XL | 6+2 | 19,5 | 20,0 | 20,5 | 21,0 | 21,5 | 22,0 | 22,5 | 23,0 | 23,5 | 24,0 | 24,5 | 25,0 | 25,5 | 26,0 | 26,0 | 26,0 |

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

È ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

MODELLO DONNA: STATURA CORTA, REGOLARE, LUNGA, EXTRALUNGA - DROP 6 E DROP2

TABELLA MISURE UNIFORME OPERATIVA - PERSONALE FEMMINILE -

| GIUBBA | Statura | Drop | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
|--|----------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| Lunghezza totale dall'attaccatura del collo al fondo | C | 6+2 | 68,0 | 69,0 | 70,0 | 71,0 | 72,0 | 73,0 | 74,0 | 75,0 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 |
| | R | 6+2 | 72,0 | 73,0 | 74,0 | 75,0 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 79,0 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 |
| | L | 6+2 | 76,0 | 77,0 | 78,0 | 79,0 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 83,0 | 84,0 | 85,0 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 |
| | XL | 6+2 | 80,0 | 81,0 | 82,0 | 83,0 | 84,0 | 85,0 | 86,0 | 87,0 | 88,0 | 89,0 | 90,0 | 90,5 | 91,0 | 91,5 | 92,0 | 92,5 |
| Lunghezza manica polsino compreso | C | 6+2 | 59,0 | 59,5 | 60,0 | 60,5 | 61,0 | 61,5 | 62,0 | 62,5 | 63,0 | 63,5 | 64,0 | 64,5 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 |
| | R | 6+2 | 62,0 | 62,5 | 63,0 | 63,5 | 64,0 | 64,5 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 | 67,0 | 67,5 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 |
| | L | 6+2 | 65,0 | 65,5 | 66,0 | 66,5 | 67,0 | 67,5 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 | 70,0 | 70,5 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 |
| | XL | 6+2 | 68,0 | 68,5 | 69,0 | 69,5 | 70,0 | 70,5 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 |
| Lunghezza del bavero all'attaccatura | C/R/L/XL | 6 | 44,0 | 45,0 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 | 51,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 55,0 | 56,0 | 57,0 | 58,0 | 59,0 |
| | | 2 | 45,0 | 46,0 | 47,0 | 48,0 | 49,0 | 50,0 | 51,0 | 52,0 | 53,0 | 54,0 | 55,0 | 56,0 | 57,0 | 58,0 | 59,0 | 60,0 |
| Larghezza 1/2 fondo manica | C/R/L/XL | 6+2 | 15,5 | 16,0 | 16,0 | 16,5 | 16,5 | 17,0 | 17,0 | 17,5 | 17,5 | 18,0 | 18,0 | 18,5 | 18,5 | 19,0 | 19,0 | 19,0 |
| Larghezza 1/2 Torace | C/R/L/XL | 6+2 | 51,5 | 53,5 | 55,5 | 57,5 | 59,5 | 61,5 | 63,5 | 65,5 | 67,5 | 69,5 | 71,5 | 73,5 | 75,5 | 77,5 | 79,5 | 81,5 |
| Larghezza 1/2 Vita | C/R/L/XL | 6 | 45,0 | 47,0 | 49,0 | 51,0 | 53,0 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 |
| | | 2 | 49,0 | 51,0 | 53,0 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 | 77,0 | 79,0 |
| Larghezza 1/2 Fondo | C/R/L/XL | 6 | 51,0 | 53,0 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 | 77,0 | 79,0 | 81,0 |
| | | 2 | 55,0 | 57,0 | 59,0 | 61,0 | 63,0 | 65,0 | 67,0 | 69,0 | 71,0 | 73,0 | 75,0 | 77,0 | 79,0 | 81,0 | 83,0 | 85,0 |
| Larghezza 1/2 Spalle | C/R/L/XL | 6 | 43,5 | 45,0 | 46,5 | 48,0 | 49,5 | 51,0 | 52,5 | 54,0 | 55,5 | 57,0 | 58,5 | 60,0 | 61,5 | 63,0 | 64,5 | 66,0 |
| | | 2 | 44,5 | 46,0 | 47,5 | 49,0 | 50,5 | 52,0 | 53,5 | 55,0 | 56,5 | 58,0 | 59,5 | 61,0 | 62,5 | 64,0 | 65,5 | 67,0 |

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

È ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$.

| MODELLO DONNA: STATURA CORTA, REGOLARE, LUNGA, EXTRALUNGA - DROP 6 E DROP2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|----------|------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| TABELLA MISURE UNIFORME OPERATIVA - PERSONALE FEMMINILE - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| PANTALONE | Statura | Drop | 40 | 42 | 44 | 46 | 48 | 50 | 52 | 54 | 56 | 58 | 60 | 62 | 64 | 66 | 68 | 70 |
| Lunghezza totale cintura compresa | C | 6+2 | 96,0 | 97,0 | 98,0 | 99,0 | 100,0 | 101,0 | 102,0 | 103,0 | 104,0 | 105,0 | 106,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 |
| | R | 6+2 | 100,0 | 102,0 | 103,0 | 104,0 | 105,0 | 106,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 |
| | L | 6+2 | 105,0 | 107,0 | 108,0 | 109,0 | 110,0 | 111,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 | 117,0 | 118,0 | 119,0 | 120,0 | 121,0 |
| | XL | 6+2 | 110,0 | 112,0 | 113,0 | 114,0 | 115,0 | 116,0 | 117,0 | 118,0 | 119,0 | 120,0 | 121,0 | 122,0 | 123,0 | 124,0 | 125,0 | 126,0 |
| Lunghezza entrogamba | C | 6 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 |
| | | 2 | 71,0 | 71,5 | 72,0 | 72,5 | 73,0 | 73,5 | 74,0 | 74,5 | 75,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 |
| | R | 6 | 75,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 |
| | | 2 | 74,0 | 75,5 | 76,0 | 76,5 | 77,0 | 77,5 | 78,0 | 78,5 | 79,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 |
| | L | 6 | 79,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 |
| | | 2 | 78,0 | 79,5 | 80,0 | 80,5 | 81,0 | 81,5 | 82,0 | 82,5 | 83,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 |
| | XL | 6 | 83,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 | 89,0 | 89,5 | 90,0 | 90,5 | 91,0 | 91,5 |
| | | 2 | 82,0 | 83,5 | 84,0 | 84,5 | 85,0 | 85,5 | 86,0 | 86,5 | 87,0 | 87,5 | 88,0 | 88,5 | 89,0 | 89,5 | 90,0 | 90,5 |
| Larghezza 1/2 Vita elastico teso | C/R/L/XL | 6 | 38,0 | 40,0 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 |
| | | 2 | 42,0 | 44,0 | 46,0 | 48,0 | 50,0 | 52,0 | 54,0 | 56,0 | 58,0 | 60,0 | 62,0 | 64,0 | 66,0 | 68,0 | 70,0 | 72,0 |
| Larghezza 1/2 fondo elastico teso | C/R/L/XL | 6+2 | 20,0 | 20,5 | 21,0 | 21,5 | 22,0 | 22,5 | 23,0 | 23,5 | 24,0 | 24,5 | 25,0 | 25,0 | 25,5 | 26,0 | 26,0 | 26,0 |

Tutte le misure sono espresse in centimetri.

È ammessa una tolleranza del $\pm 2,5\%$.